

# Innovative **Blechbearbeitung**

Lasern - Stanzen - Kanten - Baugruppenfertigung

**BUT**

LASERN - STANZEN - KANTEN

SELBSTVERSTÄNDNIS

# Know-how und innovative Maschinen

Der Anspruch von BUT war es von Beginn an den Kunden beste Lösungen für deren hochwertige Produkte zu bieten:

- ✓ die Maschinentechologie wird immer auf dem neuesten Stand gehalten
- ✓ bei BUT steht großes Verarbeitungs-Know-how und aktuelles Fachwissen zur Verfügung
- ✓ BUT bietet ein umfassendes Service- und Dienstleistungsangebot







# Leistungsspektrum

- Beratung (technisch, wirtschaftlich)
- 2D- und 3D-Konstruktion
- Baugruppen-Komplettfertigung
- Laserbearbeitung
- Kanten und Biegen
- Stanzen
- Scheren, Schweißen, Einpressen
- Oberflächentechnik
- Fertig- und Endmontage
- Kommissionierung, Lagerhaltung, Abruflager
- Anlieferung



# Das Fertigungs- spektrum von BUT

- ✓ Die Kernleistungen von BUT sind Laserschneiden, Stanzen, Kanten und Schweißen.
- ✓ Es werden Einzelteile, Serien sowie Baugruppen angefertigt



# Fertigungstechnologie: Laserschneiden

Bei BUT ist eine moderne Faserlaser-Schneidanlage im Einsatz, die ein breites Bearbeitungsspektrum bei höchster Qualität bietet:

- ✓ Bearbeitung von Stahl (bis 25 mm), Edelstahl (bis 20 mm), Alu (bis 12 mm), Kupfer (bis 6 mm) u. Messing (bis 6 mm)
- ✓ Hohe Schnittgeschwindigkeiten durch einen Laser mit 4 kW Leistung
- ✓ Verarbeitung von Rohr- und Vierkantprofilen.

Seit Mai 2022 ist die neue Faser-Laseranlage bei BUT im Einsatz, die auch Buntmetalle schneiden kann



# Fertigungstechnologie: CNC-Stanzen

Die TruPunch 5000 ist die produktivste Stanzmaschine der Welt. Mit der Hochleistungsmaschine ist dreidimensionales Stanzen möglich, denn Löcher, Laschen und Gewinde werden in einem einzigen Arbeitsgang hergestellt.

**Stanzen bei BUT bietet Ihnen viele Vorteile:**

- ✓ schnelle und wirtschaftliche Bearbeitung
- ✓ einfache und komplexe Werkstückbearbeitung
- ✓ erstklassige Stanzkonturen
- ✓ kratzerfreie Werkstücke
- ✓ vielseitige Umformungsmöglichkeiten

# Fertigungstechnologie: CNC-Kanten

Das TruBend-Biegezentrum 5130 von TRUMPF vereint innovative Technik mit Präzision und ermöglicht so schnelles, sicheres, und genauestes Abkanten. Der Arbeitsbereich der Maschine liegt bei einer Abkantlänge von 3230 mm.

Seit kurzem ist bei BUT eine neue AMADA HG-1003 ATC mit automatischem Werkzeugwechsel im Einsatz, die besonders bei großen Formaten hohe Flexibilität und Wirtschaftlichkeit bietet.

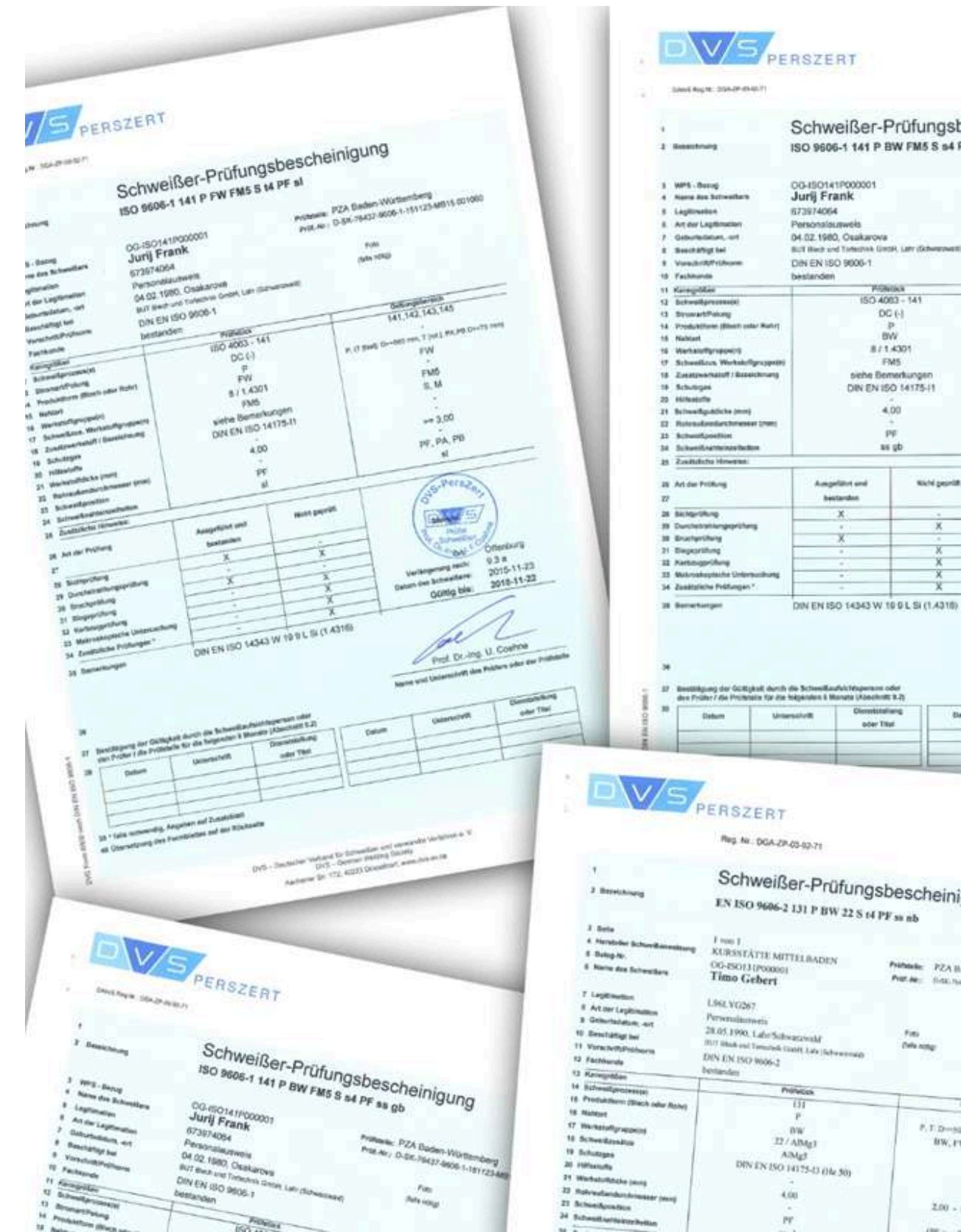
Insgesamt sind bei BUT drei Biegezentren im Einsatz.



# Manuelles Schweißen

An insgesamt zehn Arbeitsplätzen sind bei BUT nur qualifizierte Fachkräfte beim Schweißen im Einsatz, die MIG-, MAG-, WIG- und Impulsschweißen perfekt beherrschen und über eine DVS-Prüfungsbescheinigung verfügen.

Unsere Mitarbeiter wurden gemäß DIN EN ISO 9606-1 (Stahl) und DIN EN ISO 9606-2 (Aluminium) geschult und besitzen ein gültiges Zertifikat.





# Baugruppenfertigung

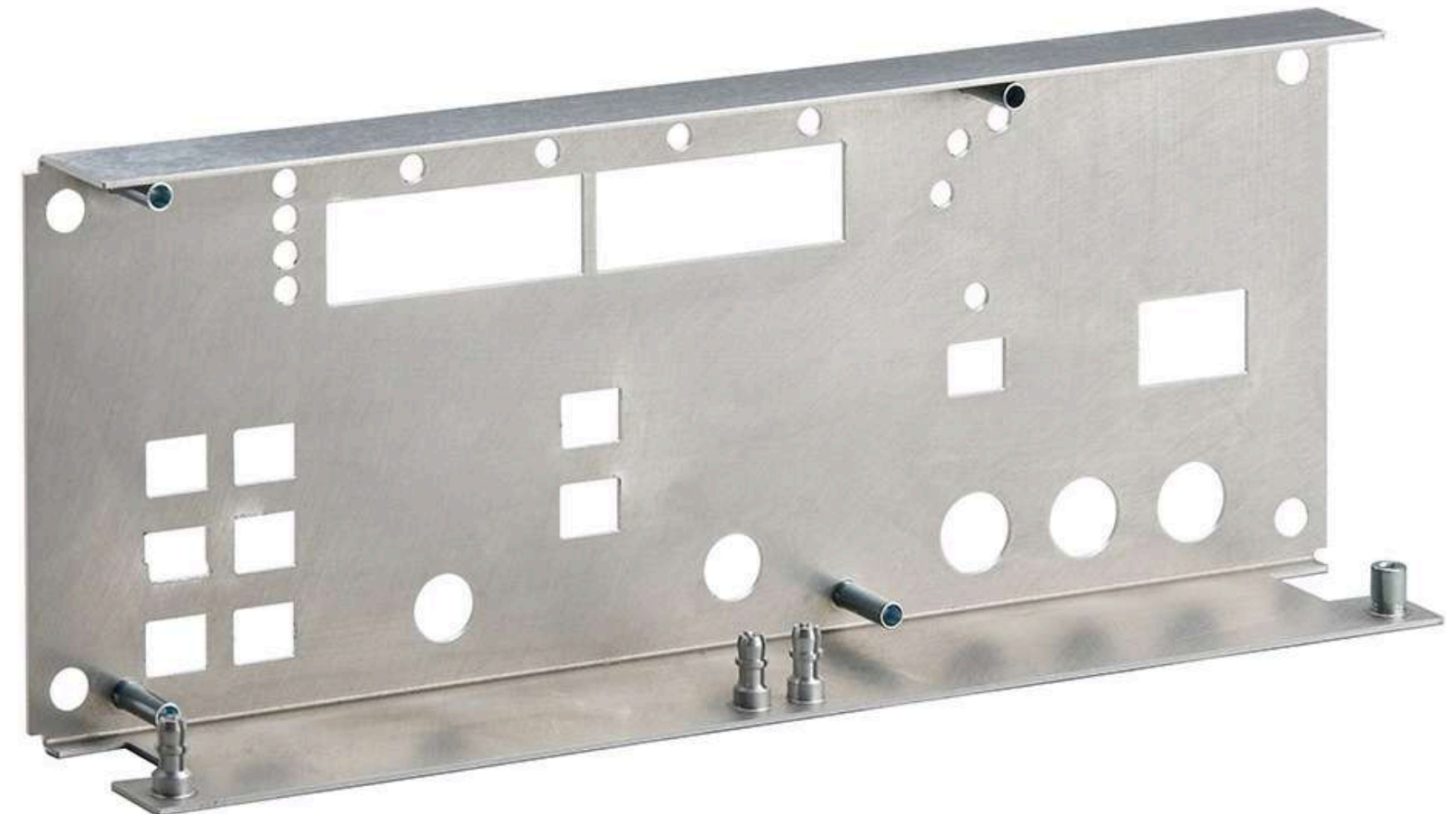
**Bei BUT werden einfache Blechteile, bis hin zu komplexen Baugruppen gefertigt:**

- ✓ Im persönlichen Beratungsgespräch werden alle Kundenwünsche sorgfältig und detailliert ermittelt.
- ✓ In unserer Konstruktionsabteilung werden die Fertigungszeichnungen erstellt.
- ✓ Um den hohen Qualitätsstandard zu sichern, erfolgt die Endmontage und Ausgangskontrolle im eigenen Haus.

*Komplettfertigung bei BUT:  
Vom Beratungsgespräch bis zur Endkontrolle*



# Kleinteile

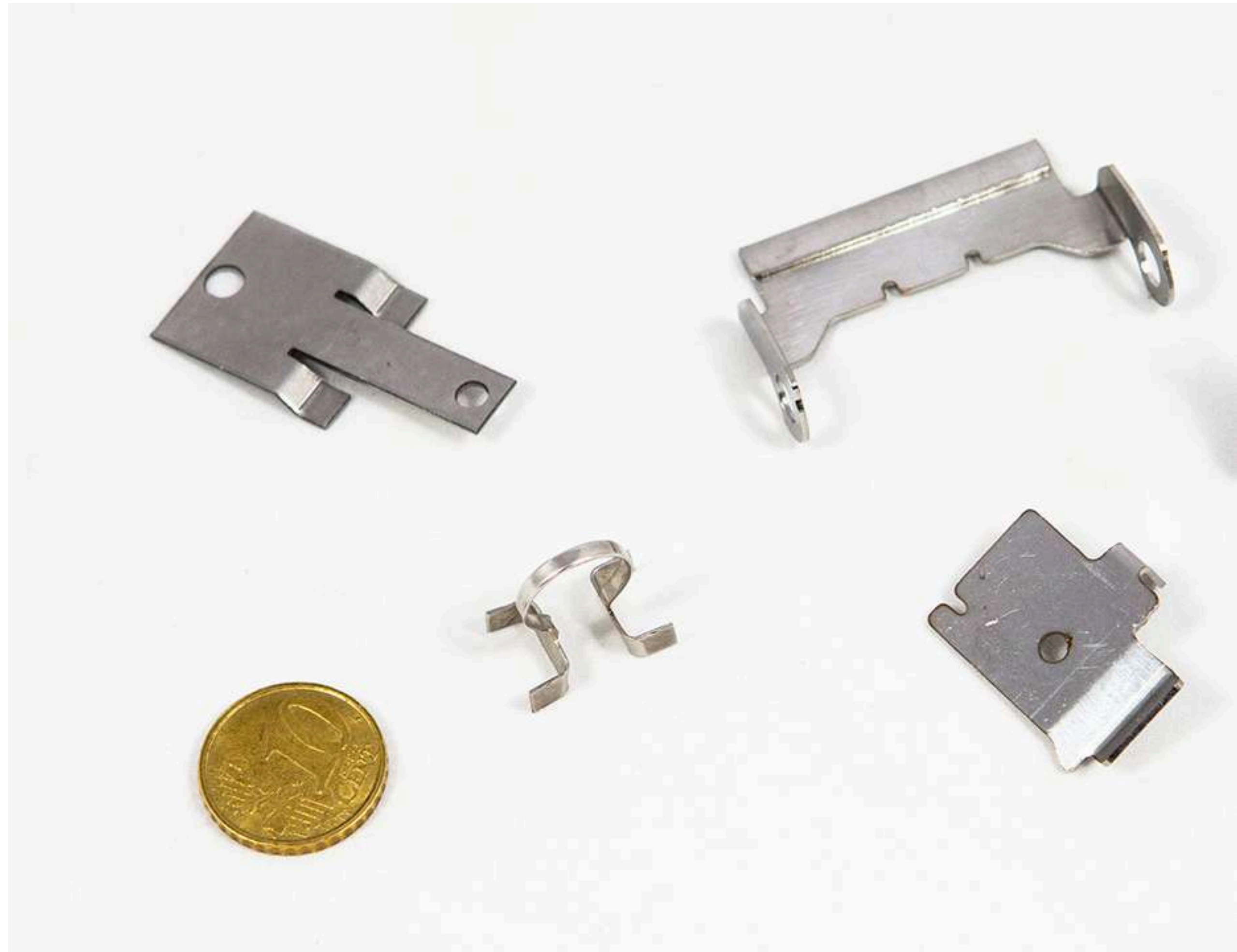




# Gehäuse und Schubladen



# Kleinstteile





PRODUKTBEISPIELE

# Komponenten für Fahrzeuge



PRODUKTBEISPIELE

# Maschinen- verkleidungen





# Maschinenverkleidungen



# Maschinenverkleidungen





# Komplexe Gehäuse





# Fahrzeugtechnik





# Fahrzeugtechnik



# Qualität und Service



BUT verfügt über ein zertifiziertes QM-System nach **DIN EN ISO 9001:2015** und bietet darüber hinaus die folgenden Serviceangebote:

- ✓ Komplettabwicklung inklusive Oberflächentechnik
- ✓ Einsatz von Kommissioniersystemen, wie KANBAN etc.
- ✓ Just-in-time-Anlieferung





# Maschinenausstattung



Gefertigt wird bei BUT mit neuester Bearbeitungs-Technologie. Unser Maschinenpark besteht unter anderem aus:

CNC - Stanz/Nibbelmaschine:	TRUMPF TruPunch 5000
CNC - Laserschneidanlage:	TRUMPF TruLaser 3030 fiber
CNC - Abkantpresse:	AMADA HFP 170 – 4L // 4m
CNC - Abkantpresse:	AMADA HG-1003 ATC // 3,11m
CNC - Biegezentrum:	TRUMPF TruBend 5130 //3,2m
2 Schleif-/Entgratmaschinen:	LISSMAC, Typen SBM /ABM (Stahl/Edelstahl; Aluminium)
1 Schleif- /Entgratmaschine:	Löwer Crossmaster DD300, für Kleinteile
Automatiklager:	KASTO UNITOWER
10 Schweißarbeitsplätze:	MIG-, MAG-, WIG- und Impulsschweißen

KUNDENORIENTIERUNG

# Ansprechpartner



## Zenko Fedoran

Geschäftsführer  
Arbeitsvorbereitung, Produktion, Vertrieb

Durchwahl: +49 (0) 78 21 / 94 00 12

E-Mail: z.fedoran@but-lahr.de



## Achim Redt

Geschäftsführer  
Betriebswirtschaft, Programmierung

Durchwahl: +49 (0) 78 21 / 94 00 11

E-Mail: a.redt@but-lahr.de



## Ralf Häusler

Qualitätsmanagement-Beauftragter

Durchwahl: +49 (0) 78 21 / 94 00 13

E-Mail: r.haeusler@but-lahr.de



## Heike Danner

Konstruktionsleitung

Durchwahl: +49 (0) 78 21 / 94 00 16

E-Mail: h.danner@but-lahr.de







# Kontakt Daten

## BUT Blech- und Tortechnik GmbH

Archimedesstraße 23

D-77933 Lahr

Tel.: +49 (0) 78 21 / 94 00-0

Fax: +49 (0) 78 21 / 94 00-20

Internet: [www.but-lahr.de](http://www.but-lahr.de)

E-Mail: [info@but-lahr.de](mailto:info@but-lahr.de)