



Einweisungen und Projektgespräche mit den Mitarbeitern sind wichtige Aufgaben des Fertigungsleiters bei BUT

## EDITORIAL



Liebe Leserin, lieber Leser,

eine gute Fertigungsplanung von Anfang an nützt nicht nur uns als Hersteller. Schon immer berücksichtigen wir material- und fertigungstechnische Gesichtspunkte bei der Konstruktionsplanung für kundenoptimale Lösungen.

Durch professionelles Ablaufmanagement sichern wir die Qualität der produzierten Teile und die vereinbarten Liefertermine – und das auch bei großen Auftragsmengen.

Ihr  
**Achim Redt**  
Geschäftsführer

## Effiziente Planung für optimierte Fertigungsabläufe

Seit rund zwei Jahren ist Michael Herzberg als Leiter Fertigung bei BUT beschäftigt. Sein Tätigkeitsspektrum umfasst die Planung der Produktionsabläufe mit dem Ziel, Leerzeiten zu vermeiden und die verfügbaren Kapazitäten optimal auszulasten. Mit INFORM sprach er über seine Aufgaben und die Ergebnisse, die mit einer guten Ablaufplanung erreicht werden können.

**INFORM:** Was gehört alles zu den Aufgaben eines Fertigungsleiters bei BUT?

**Michael Herzberg:** Hauptsächlich Sorge ich für einen reibungslosen Ablauf der Produktion. Bei 50 bis 100 Aufträgen, die wir täglich parallel bearbeiten, gibt es da einen permanenten Koordinations- und Kontrollbedarf. Außerdem liegen Arbeitsschutz und Unfallverhütung, Maschinensicherheit sowie die Azubi-Ausbildung in meinem Verantwortungsbereich.

**INFORM:** Wie ist der Workflow bei einem Fertigungsauftrag organisiert?

**Michael Herzberg:** Die Auftragsdisposition erfolgt über unser ERP-Programm, hierüber werden die einzelnen Aufträge ausgegeben. Üblicherweise sind bei uns die ersten Arbeitsschritte das Lasern oder

Stanzen. Anschließend erfolgt eine Weiterleitung an die nachfolgenden Abteilungen. Die Schweißerei nimmt eine Sonderstellung ein, da die Bearbeitung dort meist länger dauert und oft auch der letzte Arbeitsschritt ist. Von mir werden die Mitarbeiter an den einzelnen Stellen eingewiesen und auch die Ergebnisse überprüft.

**INFORM:** Was kann mit einer guten Ablaufplanung an positiven Ergebnissen erzielt werden?

**Michael Herzberg:** Zum einen wird durch Kontrollen nach jedem Arbeitsschritt sichergestellt, dass die Qualität der Teile stimmt, so dass wir Nacharbeiten und vor allem Kundenreklamationen möglichst vermeiden. Außerdem sorgen wir mit aktivem Auftragsmanagement für eine termingerechte Auslieferung.

IN DIESER AUSGABE:



BLECHBAUGRUPPEN

## Partner für hochwertige Bauteile und komplexe Aufgabenstellungen

THIEME ist einer der technologisch führenden Hersteller von Siebdruck- und Digitaldruckmaschinen für industrielle Anwendungen und weltweit aktiv. Schon seit über 20 Jahren beliefert BUT das mittelständische Maschinenbauunternehmen aus Teningen mit hochwertigen Blechteilen und komplexen Baugruppen. Dabei ist BUT für THIEME ein wertvoller Partner, angefangen von der Beratung über die komplette Konstruktion und Fertigung bis hin zur Wertschöpfungsanalyse.

### THIEME

In über 20 Jahren enger Zusammenarbeit hat sich BUT in partnerschaftlichem Verhältnis zu einem strategisch wichtigen Lieferanten entwickelt und unterstützt die Firma THIEME beratend und konstruktiv bei Neuprojekten sowie bei Kostenoptimierungsprozessen im Rahmen der laufenden Projekte.

„BUT verfügt über eine durchgängige Organisationsstruktur, die uns als Kunde ins Zentrum stellt“, beschreibt Matthias Siefritz seine Erfahrungen. „Durch die sehr gut strukturierten Prozesse bei BUT können wir auch bei komplexen Aufgabenstellungen und bei unterschiedlichen Losgrößen immer auf eine termingenaue Belieferung bauen“, betont er.

In der Industrieproduktion gehören schnelle Lieferzyklen für die Just-in-Time-Produktion zu den wichtigen Kriterien. Zuverlässigkeit und Termintreue sind deshalb in der Zusammenarbeit unbedingt notwendig, weil die Teile, die von BUT gefertigt werden, direkt in die Wertschöpfungskette von Thieme eingehen.

# THIEME



Eine Vielzahl an Blechteilen der THIEME Digitaldruckmaschine 3000D wird von BUT gefertigt

### THIEME – international erfolgreich mit innovativen Produkten

Die Firma THIEME ist ein innovatives Mittelstandsunternehmen mit mehr als 350 Mitarbeitern, das seit Jahrzehnten vom Hauptsitz Teningen aus erfolgreich im internationalen Markt agiert. In den beiden Geschäftsbereichen Polyurethan und Drucksysteme ist THIEME technologisch führend.

Im Bereich Drucksysteme entwickelt und produziert THIEME Siebdruck- und Digitaldruckmaschinen für den industriellen Einsatz. Im Siebdruckverfahren ist es möglich, verschiedenste Materialien zu bedrucken. Der Digitaldruck ist ein modernes Druckverfahren, das seine Stärken vor allem bei kleineren Auflagen, kleinen Schriften und Verläufen oder oft wechselnden Motiven hat.

### Das Lieferprogramm von THIEME in der Drucktechnologie umfasst:

- Siebdruckmaschinen
- Digitaldruckmaschinen
- Sonderlösungen

Im Geschäftsbereich Polyurethan entwickelt und fertigt THIEME Formteile aus Kunststoff beispielsweise für die Medizintechnik und Automotive-Teile.

Anwendungsbereiche sind Verkleidungen, Gehäuse oder Funktionsteile wie zum Beispiel:

- Maschinenverkleidungen
- Gehäuse für medizinische Apparate und Analysegeräte
- Armaturenverkleidungen für Gabelstapler
- Lautsprechergehäuse

## BLECHTEILE FÜR DEN FAHRZEUGBAU

## Mit Erfahrung und Flexibilität zum Serienlieferanten

Um die stetig ansteigende Nachfrage nach WISS-Feuerwehrfahrzeugen bedienen zu können, wurden weitere Lieferanten, etwa für Trittbretter, Ablagen und andere Blechteile, gesucht. Einkaufsleiter Ralf Iber machte sich an die Recherche und stieß dabei auf die Firma BUT.

Nachdem ein paar Musterteile gefertigt und der Vor-Ort-Termin positiv verlaufen war, wurden die ersten Serienteile bestellt – das war vor rund einem halben Jahr. Seither gehört BUT bei WISS zum Lieferantenstamm für Blechteile. „Bisher hat alles sehr gut gepasst“, sagt Ralf Iber. „BUT hat viel Erfahrung mit den Teilen, die wir brauchen, und ist auch in der Lage, schnell und flexibel auf Sonderwünsche unserer Kunden zu reagieren.“ Die hohe Fertigungsqualität, ein gutes Preis-Leistungsverhältnis und nicht zuletzt die räumliche Nähe sind weitere Faktoren, die den Einkaufsleiter von der bisherigen Zusammenarbeit überzeugt haben.

Die WISS Feuerwehrfahrzeuge GmbH ist Teil der WISS Group, eines weltweit agierenden Industrieunternehmens im Feuerwehrfahrzeugbau. Der Standort Herbolzheim wurde für den gesamten deutschsprachigen Raum als moderner Vertriebs- und Produktionsstützpunkt ausgebaut. Zum Kundenstamm von WISS zählen Betriebs- und Werkfeuerwehren sowie Berufs- und Freiwilligen-Feuerwehren im In- und Ausland.



Die modernen und hochwertigen Feuerwehrfahrzeuge von WISS sind in ganz Europa im Einsatz

[www.wiss-feuerwehrfahrzeuge.de](http://www.wiss-feuerwehrfahrzeuge.de)

## BLECHKLEINTEILE

## Vom filigranen Scherenschnitt zu kunstvollen Deko-Objekten aus Metall

Schere und schwarzes Papier sind ihr ganzes Handwerkszeug – damit fertigt die inzwischen 95 Jahre alte Scherenschnittkünstlerin Eva Tornatzky ihre filigranen Werke. Über Jahrzehnte ist daraus eine riesige Motivsammlung entstanden, und vor 13 Jahren wurde die Idee geboren, aus den Schattenbildern Dekorationsartikel aus Metall herzustellen. Die Tochter der Künstlerin, Christine Kunsmann, und ihr Mann Jean-Jacques Geib, managen seither die Produktentwicklung und den Verkauf.

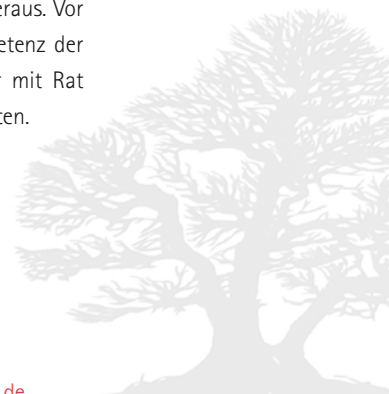
Es ist eine Zusammenarbeit von Anfang an: Auf der Industriemesse i+e 2007 gab es den Erstkontakt zu BUT. Seither werden die Pflanzenstecker, Gartendekorationen, Kerzenständer, Fensterbilder und weiteren Artikel mit dem Laser bei BUT geschnitten und bis zum Versand eingelagert. Seit neuestem umfasst das Sortiment auch große Objekte mit bis zu 800 mm für die Innenraumgestaltung.



Auf ihre Erfahrungen mit dem Lieferanten BUT angesprochen, kommt Christine Kunsmann geradezu ins Schwärmen. „Es ist eine tolle Zusammenarbeit, in all den Jahren hat immer alles bestens geklappt.“ Besonders stellt Christine Kunsmann dabei die Termintreue, die Flexibilität und das gute Preis-Leistungs-Verhältnis von BUT heraus. Vor allem jedoch lobt sie die Kompetenz der Ansprechpartner, die ihr immer mit Rat und Tat zur Seite gestanden hätten.



[www.kunsmann-scherenschnitt.de](http://www.kunsmann-scherenschnitt.de)



MATERIALSPENDEN FÜR DREI EINRICHTUNGEN IN LAHR

## BUT praktiziert Engagement und unterstützt soziale Initiativen vor Ort



Drei soziale Initiativen konnten im abgelaufenen Jahr von der Unterstützung der Firma BUT profitieren. Für die Lahrer Tafel wurden Wandelemente gefertigt. Über den „Marktplatz für Gute Geschäfte“ hat der Abenteuerspielplatz Lahr eine Grillplatte erhalten und an die Jugendhilfeorganisation G.E.C.K.O. wurde ein Aluminiumbauelement geliefert.

Für den Verkaufsraum sowie den Back- und Vorbereitungsbereich der gemeinnützigen Hilfsorganisation Lahrer Tafel wurden Wandelemente als Schutz benötigt. BUT ist im Frühjahr 2019 aktiv geworden und hat die Blechelemente gefertigt und als Materialspende an die Lahrer Tafel übergeben.

Engagement auf Gegenseitigkeit – das ist die Grundidee des „Marktplatz für Gute Geschäfte“ in der Ortenau. Das „Marktplatz-

Konzept“ verfolgt das Ziel, Unternehmen, die sich für gesellschaftspolitische Belange engagieren, mit gemeinnützigen Organisationen zusammenzubringen. Am 17. Mai 2019 konnte von Geschäftsführer Achim Redt die Grillplatte an Andreas Hummel und Michael Kempf vom Spielplatzteam übergeben werden. Das Grillfest für die BUT-Mitarbeiter als Gegenleistung hat im September 2019 stattgefunden.

Die Jugendhilfeorganisation G.E.C.K.O. betreibt eine Wohngruppe für junge Frauen in einem Wohnhaus mit drei Stockwerken. Für einen Unterstand im Garten hat BUT eine stabile Seitenwand aus Aluminiumblech gefertigt und fachgerecht installiert.



Geschäftsführer Achim Redt übergibt die Grillplatte an Andreas Hummel und Michael Kempf vom Spielplatzteam



Die Geschäftsführer Zenko Fedoran (li.) und Achim Redt (re.) bedankten sich beim Jubilar für die Betriebstreue mit einem Präsentkorb und einer Gratifikation.

10 JAHRE BETRIEBSZUGEHÖRIGKEIT BEI BUT

## Timo Gebert: willkommen im Club der langjährigen Mitarbeiter

Mit Timo Gebert konnte ein weiterer BUT-Mitarbeiter eine langjährige Firmenzugehörigkeit feiern. Seit 10 Jahren ist er bei BUT als Spezialist für das Schweißen von Aluminium und Edelstahl tätig. Timo Gebert hat eine Ausbildung als Behälter- und Apparatebauer absolviert und regelmäßig Weiterbildungen im Fachbereich

Schweißen mit Erfolg abgeschlossen.

Mit seinem Jubiläum reiht er sich in eine große Zahl an langjährig beschäftigten Mitarbeitern ein. Von den gegenwärtig 40 Mitarbeitern konnte schon rund die Hälfte ihre 10-jährige oder noch längere Firmenzugehörigkeit feiern.

## IMPRESSUM

### Herausgeber:

BUT Blech- und Tortechnik GmbH  
Archimedesstraße 23

D-77933 Lahr

Tel.: +49 (0) 78 21 / 94 00-0

info@but-lahr.de

www.but-lahr.de

### Geschäftsführer:

Zenko Fedoran, Achim Redt



Innovative Blechbearbeitung  
für hochwertige Produkte:  
[www.but-lahr.de](http://www.but-lahr.de)

### Realisierung:

Das Marketing Büro®  
Diplom-Volkswirt Markus Gschwind  
UG (haftungsbeschränkt)

[www.dasmarketingbuero.de](http://www.dasmarketingbuero.de)

### Bildquellen:

Seite 1: BUT/Hubert Braxmaier, THIEME GmbH & Co. KG,  
WISS GmbH und Co. KG, Christine Kunsmann  
Seite 2: THIEME GmbH & Co. KG  
Seite 3: WISS GmbH und Co. KG, Christine Kunsmann  
Seite 4: BUT GmbH

## Ausbildung 2020

Lehrstelle zum 01.09.2020 als  
Konstruktionsmechaniker – Fachrichtung  
Feinblechbautechnik zu besetzen.  
Mehr unter: [www.but-lahr.de/karriere](http://www.but-lahr.de/karriere)