



EDITORIAL



Liebe Leserin, lieber Leser,

sich nur auf sein Kerngeschäft zu konzentrieren, reicht heute auch für den Mittelständler lange nicht mehr aus. Die rechtlichen Anforderungen nehmen rasant zu und auch die Digitalisierung schafft ganz neue Anforderungen.

BUT hat den Zeitpunkt genutzt und ein integriertes Managementsystem für Datensicherheit und Qualität erarbeitet – zu Ihrem und unserem Nutzen!

Ihr
Zenko Fedoran
Geschäftsführer



Zusammenspiel von Qualität, Datenschutz und Datensicherheit



BUT verbindet Qualitätssicherung mit Datenschutz und Datensicherheit

Unerwünschter Datenabfluss kann heute für jedes Unternehmen zur existenziellen Bedrohung führen. So ist auch in der Auftragsfertigung ein enges Zusammenspiel von Qualitätsmanagement, Datenschutz und Datensicherheit unerlässlich. Sicherung und Schutz technischer wie personenbezogener Daten nimmt bei BUT einen so hohen Stellenwert ein, dass neben der ISO 9001 nun auch ein Datenschutz-Management für den sicheren Umgang mit personenbezogenen Daten eingeführt wurde. Hierbei wurden zusätzlich die technischen Daten berücksichtigt.

Bereits seit mehr als zehn Jahren gibt es bei BUT für die Qualitätssicherung ein zertifiziertes Managementsystem nach DIN EN ISO 9001. Ergänzend hierzu wurde in den letzten Monaten ein Datenschutz-Management gemäß der europäischen Datenschutz-Grundverordnung (EU-DSGVO) eingeführt. Hier wurden vor allem auch die erforderlichen Maßnahmen zur Datensicherheit sichtbar und umgesetzt.

Mit Unterstützung eines Datenschutz-Experten wurde ein Datenschutz-Management auf Basis der aus der ISO-Welt bekannten High Level Structure erarbeitet und implementiert. Das System wurde in

einem dreistufigen Prozess entwickelt. Nach einer fundierten Analyse der Strukturen wurden die unternehmensspezifischen Maßnahmen erarbeitet, um die rechtlichen, organisatorischen und technischen Anforderungen der EU-DSGVO abzubilden, bevor die Umsetzung erfolgte.

BUT hat so ein Zusammenspiel von Qualität, Datenschutz und Datensicherheit umgesetzt. Sie als Kunde und Geschäftspartner haben die Gewissheit, dass BUT sämtliche Prozesse so organisiert hat, dass sowohl Produktqualität dauerhaft auf hohem Niveau gesichert als auch der Datenschutz und die Datensicherheit bestmöglich gewährleistet werden.

IN DIESER AUSGABE:



BEISPIEL 1 – IMS GEAR



BEISPIEL 2 – KNOLL/MONTANA



BEISPIEL 3 – BMG LABTECH

SONDERSCHWEISSBAUGRUPPEN

Schweißkonstruktionen für die produktive Fertigung innovativer Automotive-Komponenten

Vor über 150 Jahren als feinwerktechnischer Zulieferer für die überregionale Uhrenindustrie gegründet, gehört IMS Gear mit Hauptsitz in Donaueschingen heute zu den führenden Unternehmen der Zahnrad- und Getriebetechnik. Jährlich werden Millionen von Komponenten, Baugruppen und kompletten Getriebelösungen produziert. Zu den Kunden von IMS Gear zählen vorrangig die großen Systemlieferanten im Automobilbereich. Seit rund zwei Jahren beliefert BUT den Getriebespezialisten hauptsächlich mit Sonderschweißbaugruppen, welche als Grundgestelle für Automatisierungslösungen verwendet werden.

Ob elektrische Sitzverstellung, innovativer Bremskraftverstärker, Heckklappenantrieb oder Servolenkung – es gibt fast keinen PKW auf dieser Welt, in dem nicht eine oder sogar mehrere Komponenten des Schwarzwälder Zahnrad- und Getriebeherstellers IMS Gear verbaut sind. Zur produktiven Fertigung der Großserien werden selbst konfigurierte Automatisierungslösungen eingesetzt, für die spezielle Unterkonstruktionen angefertigt werden müssen.

IMS:GEAR



Das IMS Gear Technikzentrum in Donaueschingen.



Ein von IMS Gear entwickeltes und produziertes Schneckenrad, das in elektromechanischen Servolenkungen zum Einsatz kommt.

„BUT beliefert uns hauptsächlich mit geschweißten Gestellen, welche wir für die Automatisierung der Produktgruppenfertigungen ‚EPS-Schneckenrad‘ und ‚IBooster‘ verwenden,“ erläutert Florian Benz, der bei IMS Gear das Lieferantenmanagement koordiniert, und ergänzt: „Diese sind wegen der Komplexität sowie der Abmaße sehr anspruchsvoll und deshalb für viele Lieferanten nicht herstellbar.“ Außerdem fertigt BUT Bleche und Blechbaugruppen für IMS Gear, die als Maschinenverkleidungen zum Einsatz kommen.

In der fast zweijährigen Zusammenarbeit hat BUT die hohen Anforderungen von IMS Gear stets exzellent erfüllt und erhielt deshalb jeweils die Bestbewertung in der alle drei Monate durchgeführten IE-A Lieferantenbewertung. Speziell herausgestellt wird vom Kunden IMS Gear die gute Liefertreue, die sehr gute Qualität sowie die offene und ehrliche Kommunikation von BUT seit der ersten Anfrage.

Automobil-Zulieferteile aus dem Schwarzwald für die ganze Welt

IMS Gear ist eines der führenden Unternehmen im Bereich der Zahnrad- und Getriebetechnik, das mit seinen technischen Lösungen für Komponenten, Baugruppen und Getriebe eine feste Größe im Automobilssektor ist. Neben dem Branchenschwerpunkt Automotive fokussiert sich IMS Gear auf kundenspezifische Anwendungen für Industrie, Medizintechnik und E-Mobility-Konzepte. Tiefes Entwicklungs-Know-how, eine große Fertigungsbreite, Prozesskompetenz und Internationalisierung sind wesentliche Erfolgsfaktoren. IMS Gear produziert kundennah an seinen Standorten in Deutschland, den USA, Mexiko und China. Das Unternehmen beschäftigt weltweit rund 3.700 Mitarbeiter.

MASCHINENVERKLEIDUNGEN

Zusammenarbeit auf Augenhöhe für vollautomatische Skiserviceanlagen

KNOLL Feinmechanik aus Umkirch bei Freiburg entwickelt und produziert komplette Anlagen und Automatisierungslösungen für die Medizintechnik sowie unter dem weltweit bekannten Markennamen „MONTANA“ für den Ski- und Snowboardservice. Seit nahezu 20 Jahren fertigt BUT für die MONTANA Maschinen – „praktisch alles, was aus Blech ist“.

KNOLL
FEINMECHANIK

Mit den manuellen und automatischen MONTANA Skiservicemaschinen kann jeder Arbeitsschritt im Skiservice abgedeckt werden. In größeren Werkstätten und Reparaturstationen übernehmen MONTANA Skiserviceroboter automatisiert sämtliche Arbeiten, von der Belagsreparatur über den Belags- und Seitenkantenschliff, das Kantentuning bis zum Wachsen und Polieren. Diese Anlagen können sowohl Snowboards als auch bis zu 100 Paar Ski pro Stunde neu präparieren.

„Über die langen Jahre ist eine sehr enge und kooperative Zusammenarbeit entstanden“, wie Johannes Höfflin, Konstruktionsleiter bei KNOLL / MONTANA, berichtet. „Die von uns erstellten Maschinendesigns werden bei BUT blech- und produktionstechnisch optimiert und anschließend komplett mit Oberflächenbeschichtung

gefertigt und angeliefert“, so Höfflin. Die hohe konstruktive Kompetenz sowie der enge persönliche Kontakt für eine lösungsorientierte Umsetzung habe BUT die Stellung eines Vorzugslieferanten bei KNOLL / MONTANA eingebracht. Auch die Qualität und Termintreue habe immer gestimmt, wie Johannes Höfflin betont.



www.knoll-feinmechanik.de
www.ski-service.com

ELEKTRONIKGEHÄUSE

Komplexe Blechbaugruppen für innovative Analysegeräte im weltweiten Einsatz

BMG LABTECH

BMG LABTECH ist seit über 25 Jahren auf die Entwicklung und Fertigung von Microplate Readern spezialisiert und gehört zu den weltweit führenden Herstellern auf diesem Gebiet. Die Microplate-Analyseinstrumente arbeiten mit unterschiedlichen, optischen Detektionsmethoden und kommen in Pharma- und Biotechnologie-Unternehmen, Forschungseinrichtungen und Routinelabors zum Einsatz. Seit rund 12 Jahren fertigt BUT für BMG LABTECH eine Vielzahl unterschiedlicher Blechteile.



Mikroplatten-Magaziniergerät „Stacker“

Alle Microplate Reader werden am Hauptsitz in Ortenberg produziert und in die gesamte Welt exportiert. BUT fertigt für die innovativen Analysegeräte Blechgehäuse, Trägerplatten für Platinen, Befestigungsteile, Kabelhalter, Kühlbleche, Schutzbleche sowie EMV-gerechte Abschirmbleche. Für das Mikroplatten-Magaziniergerät „Stacker“ (siehe Bild) werden von BUT sämtliche Gehäuseteile und die Magazinwände hergestellt.

„Bei den Komponenten für unsere Geräte handelt es sich um komplexe Schweiß-

teile und Baugruppen sowie Werkstücke mit einem hohen optischen Anspruch an die Oberfläche. Deshalb verlangen wir von unserem Fertigungspartner präzise gearbeitete und maßgenaue Teile“, beschreibt Konstruktionsleiter Wolfram Fischer die Anforderungen. Dabei habe nicht nur die hohe Produktqualität BUT in den langen Jahren der Zusammenarbeit ausgezeichnet, sondern stets auch der direkte Kontakt zu kompetenten Ansprechpartnern“, wie Wolfram Fischer betont.

www.bmg-labtech.com/de/

WEBSITE UM WICHTIGEN BEREICH ERWEITERT

Referenzprojekte zeigen gesamtes Spektrum der Blechbearbeitung



Das eigene Leistungsspektrum glaubwürdig darzustellen, war die Grundüberlegung für BUT, um die Website um einen neuen Bereich zu erweitern. In sieben Kategorien werden insgesamt rund 50 Kundenprojekte vorgestellt. Quelle für diese Dokumentation waren die 15 Kundenmagazine INFORM, die seit dem Jahr 2007 regelmäßig erschienen sind.

„Wie können wir am besten und glaubwürdigsten unser Leistungsvermögen darstellen?“ Diese Frage war der Auslöser für die Erstellung der Kundenzeitschrift INFORM im Jahr 2007 mit den Kundenprojekten,

die jeweils den Kern der Firmenpublikation bilden. In 12 Jahren sind so rund 50 Referenzprojekte mit namhaften Kundenunternehmen zusammengekommen.

Um dem Betrachter einen schnellen Überblick zu ermöglichen, wurden sieben Kategorien gebildet. In jedem der Bereiche Blechkleinteile, Gehäuse, Maschinenverkleidungen, Fahrzeugbau, Schweißbaugruppen und Gebäudetechnik findet sich eine Übersichtsliste, über die das einzelne Projekt aufgerufen werden kann. Dort wird das Projekt genauer beschrieben und auf die Website des Kundenunternehmens verlinkt.



Machen Sie sich doch gerne einmal zu einem Rundgang auf unserer Internetseite www.but-lahr.de/referenzen/ auf und erkunden Sie die Vielfalt unserer Fertigungsmöglichkeiten.



BUT FEIERT 20-JÄHRIGES JUBILÄUM

Grüne Hallen, rote Maschinen – der Beginn einer Erfolgsgeschichte

Flugplatz Lahr, Halle B21 – das war die erste Adresse des jungen Unternehmens BUT. Im Oktober 1999, nach der Insolvenz des gemeinsamen Arbeitgebers, hatten drei Kollegen den Mut zum Schritt in die Selbstständigkeit. In alten Flugplatzhallen, aber mit nagelneuen Maschinen wurden fortan Blechumformteile sowie Industrie-

tore – daher der Name Blech- und Tortechnik – gefertigt.

Das 20-jährige Jubiläum soll im Laufe dieses Jahres ausgiebig gefeiert werden – die gesamte BUT Erfolgsgeschichte wird in der nächsten Ausgabe Nr. 17 von INFORM im großen Rahmen dargestellt.

IMPRESSUM

Herausgeber:

BUT Blech- und Tortechnik GmbH
Archimedesstraße 23

D-77933 Lahr

Tel.: +49 (0) 78 21 / 94 00-0

info@but-lahr.de

www.but-lahr.de

Geschäftsführer:

Zenko Fedoran, Achim Redt



Innovative Blechbearbeitung
für hochwertige Produkte:
www.but-lahr.de

Realisierung:

Das Marketing Büro®
Diplom-Volkswirt Markus Gschwind
UG (haftungsbeschränkt)

www.dasmarketingbuero.de

Bildquellen:

Seite 1: 123rf, BUT/Hubert Braxmaier, IMS GEAR, Knoll/Montana, BMG Labtech
Seite 2: IMS GEAR
Seite 3: Knoll/Montana, BMG Labtech
Seite 4: BUT