

Konstruktion als Dienstleistung – BUT bietet diesen Service an.

Konstruktion im Kundenauftrag

Das Leistungsspektrum von BUT ist vielfältig und umfasst nicht nur die blechtechnische Auftragsfertigung. So stellt BUT die eigene Kompetenz zur kostenoptimalen Fertigungsplanung zur Verfügung und bietet Konstruktionsdienstleistungen als zusätzliches Serviceangebot an. Für eine ganze Reihe von Kunden, wie etwa THIEME, ASD, Hansgrohe oder KNOLL übernimmt BUT inzwischen die Funktion einer „externen Blechkonstruktion“. InForm sprach dazu mit Konstruktionsleiterin Heike Danner.

InForm: Wie kam es dazu, dass BUT für Kunden 3D-Blechkonstruktionen erstellt?

Heike Danner: Die Kunden kennen unsere fachlichen und technischen Möglichkeiten im Konstruktionsbereich. Hauptsächlich durch personelle Engpässe kam es zu entsprechenden Anfragen. Denn bei der Entwicklung einer Maschine geht es ja zuerst einmal weniger um Blechteile. Diese Fragen tauchen erst am Schluss auf, wenn es um die Maschinenverkleidung geht. Dann ist die Zeit oft knapp und auch die spezifische Erfahrung mit dem Werkstoff „Blech“ fehlt. In dieser Situation können wir dann helfen.

InForm: Welche Arbeiten führt BUT aus und wie läuft die Zusammenarbeit ab?

Heike Danner: Meist halten die Kunden schon in

der Entwicklungsphase Rücksprache mit uns, um abzuklären, wie Komponenten in Blech idealerweise gestaltet werden sollten. In der Regel erhalten wir 3D-Dateien, die wir in unser System übernehmen. Anschließend können von uns die Zeichnungen erstellt und für unsere Fertigung optimiert werden.

InForm: Welchen Nutzen hat ein Kunde dadurch, dass BUT die Blechkonstruktion ausführt?

Heike Danner: Als Blechspezialist können wir die Teilefertigung optimal, d.h. zeit- und materialsparend, auf unsere Maschinen, Werkzeuge und Blechformate ausrichten. Das bringt Kostenvorteile, von denen der Kunde unmittelbar profitiert. Außerdem kann der Kunde personelle Engpässe in der Konstruktion kompensieren.

EDITORIAL



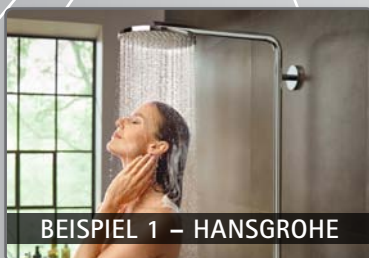
Liebe Leserin, lieber Leser,

Bleche lasern, stanzen und kanten können andere auch – da sind wir nicht die Einzigen. Aus diesem Grund war es von Anfang an unser Anspruch, mehr zu leisten und unseren Kunden ein Komplettangebot zu bieten.

Neben der Blechteilefertigung auf modernen Anlagen gehören internationales Beschaffungsmanagement, Baugruppenfertigung, Lager- und Logistikservices und schließlich auch Konstruktionsdienstleistungen zu unserem Angebot. Dies alles stellt einen deutlichen Mehrwert für eine qualifizierte Kunden-Lieferanten-Partnerschaft dar, wie wir meinen.

Ihr
Achim Redt
Geschäftsführer

IN DIESER AUSGABE:



BEISPIEL 1 – HANSGROHE



BEISPIEL 2 – DURLUM



BEISPIEL 3 – RAIMANN

ARMATUREN UND BRAUSENSYSTEME

Strategischer Lieferant für Global Player der Sanitärbranche

Die Zahlen sind beeindruckend: über 16.000 Schutzrechte und mehr als 500 Auszeichnungen bei internationalen Designwettbewerben – die Hansgrohe Group mit Sitz in Schiltach/Baden-Württemberg ist mit ihren Marken AXOR und hansgrohe ein in Innovation, Qualität und Design führendes Unternehmen der Bad- und Küchenbranche. BUT ist seit Jahren bei Hansgrohe als Komponentenlieferant gelistet. Die gefertigten Teile müssen selbstverständlich höchsten Qualitätsanforderungen genügen.

Um mit hochwertigen Markenartikeln einen Umsatz von mehr als einer Milliarde Euro zu erzielen, braucht es nicht nur Innovationen, sondern auch die bedingungslose Einhaltung höchster Qualitätsstandards über die komplette Lieferkette hinweg. So stellt die Hansgrohe Group an ihre Lieferanten sehr hohe Anforderungen und unterwirft sie einem aufwändigen Qualifizierungsprozess.



Messingplatte: bei BUT gestanzt und lasergeschnitten

AXOR

hansgrohe



„Zulieferer müssen in der Lage sein, langfristig unsere Qualitätsanforderungen abzubilden und dies auch im Zusammenwirken mit den Vorlieferanten sicherzustellen“, erläutert Charlotte Augustin, Beschaffungsmanagerin für Metallteile bei Hansgrohe, die strengen Kriterien. Die Einhaltung der Standards wird regelmäßig überprüft und wichtige Lieferanten müssen sich einer jährlichen Bewertung unterziehen. „Wir verschaffen uns auch vor Ort einen Eindruck und kommen gelegentlich zu unseren Lieferanten zu Besuch. Dabei konnten wir feststellen, dass BUT über einen sehr guten Maschinenpark mit modernen Anlagen verfügt, die auch regelmäßig erneuert werden“, schildert Charlotte Augustin ihre Eindrücke.

Höchste Oberflächengüte ist Grundanforderung

Neben einer Reihe von Befestigungselementen, Unterplatten- und Kleinteilen sind es vor allem zwei Hauptprodukte, die BUT an Hansgrohe liefert. So werden Edelstahlplatten als rückseitige Abdeckungen für Brausearme produziert. Die Anlieferung der Stanz-/Umformteile erfolgt auf Abruf.

Ein sehr dekoratives Teil, das von BUT gefertigt wird, ist eine Messingplatte, die verchromt und poliert, im Sichtbereich von Brausensystemen zum Einsatz kommt. Die gestanzten und lasergeschnittenen Metallplatten sind hochpreisige Zulieferteile, deren Oberfläche absolut fehlerfrei sein muss. „BUT ist ein zuverlässiger Geschäftspartner, der auch sehr auf eine offene Kommunikation setzt. Das ist für uns bei laufenden Serien, vor allem aber bei Neuteilen äußerst wichtig“, resümiert Charlotte Augustin.

www.hansgrohe-group.com

Die Hansgrohe Group – auf allen Kontinenten präsent

Mit 34 Gesellschaften und 21 Verkaufsbüros weltweit gehört das Unternehmen Hansgrohe zu den wenigen Global Playern der Sanitärbranche. Der Armaturen- und Brausenspezialist beschäftigte im Geschäftsjahr 2017 rund 5.000 Mitarbeiter(innen) und lieferte Armaturen und Brausen in über 140 Länder.

DECKEN- UND LICHTSYSTEME

Flexible Blechteilelieferung für individuelle Beleuchtungslösungen

Funktionale und gleichzeitig ästhetische Beleuchtungssysteme sind wesentlicher Bestandteil einer modernen Architektur. **durlum**, mit Hauptsitz in Schopfheim, ist ein international agierendes Familienunternehmen, das sich auf die Entwicklung und Herstellung innovativer Decken- und Lichtsysteme spezialisiert hat und seit rund einem Jahr von BUT mit Stahl- und Aluminiumblechteilen beliefert wird.



Ob Museum, Klinik, Bank, Einkaufszentrum, Flughafen oder Sportanlagen – Produkte der Firma **durlum** sind überall zu finden. Das Spektrum reicht von Metalldecken, Rasterdecken, Kühl- und Wärmedecken, Deckensegeln und Lichtdecken bis hin zu Licht- und Tageslichtsystemen. Die richtungsweisenden Produktentwicklungen wurden schon mehrfach beim Innovationspreis für Architektur und Technik ausgezeichnet.

Seit rund einem Jahr beliefert BUT **durlum** mit Laserschneid- und Kantteilen aus Stahl und Aluminium, außerdem mit Blechbaugruppen, bei denen neben dem

Schneiden und Kanten auch Schweiß- und Nietbearbeitung auszuführen sind.

„Bei uns gibt es über die gesamte Produktpalette hinweg fast ausschließlich Individualanfertigungen, weshalb für jeden Kundenauftrag neue Teile benötigt werden. Aus diesem Grund müssen wir von unserem Blechteilelieferanten Flexibilität bei gleichzeitig schnellen Bearbeitungszeiten und hohen Qualitätsanforderungen erwarten. Das hat in der Zusammenarbeit mit BUT bisher immer hervorragend geklappt, weshalb wir sehr zufrieden sind“, wie Konstantin Milchin von der Abteilung Planung und Beschaffung betont.



Heinrich-Mann-Gymnasium Köln

www.durlum.de

BLECHTEILE FÜR DEN ANLAGENBAU

Termingenau Belieferung auch bei kurzfristigen Teilewechseln



Mit über 2.000 Mitarbeitern ist die **WEINIG GRUPPE** Weltmarktführer im Maschinen- und Anlagenbau für die Massivholzbearbeitung. Das Tochterunternehmen **Raimann Holzoptimierung GmbH & Co. KG**, mit Sitz Freiburg, fertigt Auftrennsägen und komplette Holzbearbeitungsanlagen für Industrie und Handwerk. Die gesamte Unternehmensgruppe erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 350 Millionen Euro.



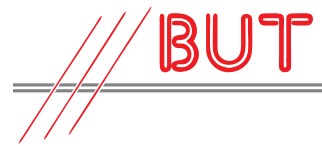
Seit eineinhalb Jahren wird **Raimann** mit Laserschneid- und Kantteilen von BUT versorgt, die in Förderanlagen für die Zu- und Abführung von Brettern, wie etwa als Halterungen für Rollenbahnen, verbaut werden. „Für uns ist es wichtig, dass wir einen Fertigungspartner an unserer Seite haben, der in der Lage ist, uns schnell und flexibel zu beliefern. Denn die benötigten Teile werden von uns stets auftragsbezogen bestellt, da wir Losgrößen von eins bis zehn fertigen“, erläutert Teamleiter Einkauf Sven Blum.

BUT ist organisatorisch und maschinen-technisch bestens dazu ausgestattet, Aufträge auch mit kurzfristigen Teilewechseln zu managen. Dabei werden die Lieferungen von BUT für jede Bestellung speziell kommissioniert und für die Endmontage zu **Raimann** nach Freiburg geliefert. Die Zusammenarbeit habe bisher immer tadellos und termingenau funktioniert, wie Sven Blum versichert, und er lobte dabei besonders die gute Kommunikation mit dem Lieferanten BUT.

www.weinig.com

INNOVATIVE SCHLITTEN FÜR BARRIEREFREIES SKIFAHREN

Team SNOWSTORM unterstützt Athleten bei den Paralympics in Südkorea



Seit dem Jahr 2012 beschäftigt sich das Team SNOWSTORM, ein Netzwerk aus Unternehmen, Forschungseinrichtungen und Hochschulen, mit der Entwicklung und Herstellung von Sitzschlitten für gehbehinderte Athleten. Ziel der Initiative ist es, Sportlern technische Unterstützung in Bezug auf Ausrüstung und Wettkampfvorbereitung zu geben. BUT ist seit 2013 Projektpartner im Team SNOWSTORM.

Ein Schlitten besteht aus einem Untergestell aus Metall und einem an die Behinderung des Sportlers angepassten Sitz. Da der Grad der Behinderung bei jedem Athleten unterschiedlich ist, stellen die Schlitten in der Regel Unikate dar. Beim Unterteil werden hochfeste, dünnwandige Stahlrohre verwendet, die leichter als Aluminium sind. Diese richtungswisende Entwicklung wurde mit dem 4. Platz beim Wettbewerb Stahlinnovationspreis 2015 ausgezeichnet.

Seit dem Jahr 2013 engagiert sich der Blechbearbeitungsspezialist BUT als Projektpartner im Team SNOWSTORM. Bisher wurden bereits vier Hightech-Sitzschlitten bei BUT gebaut. Die Forschungs- und Entwicklungsaktivitäten der Experten beschränken sich jedoch nicht nur auf das Sportgerät, sondern sie widmen sich auch der Grundlagenforschung, wie etwa der weltweit ersten simultanen Analyse von Skireibung, Druckverteilung unter dem Ski und Biomechanik beim Gleiten.



Bei BUT gefertigt – innovative Schlitten für barrierefreies Skifahren.

Das Team SNOWSTORM wünscht den Athleten für die Paralympics in Pyeongchang viel Erfolg. Aktuelle Informationen gibt es auf der Projektseite unter: www.team-snowstorm.de

Langjährige Mitarbeiter geehrt

Auch im Jahr 2017 konnten wieder mehrere Mitarbeiter von BUT eine langjährige Betriebszugehörigkeit feiern. Peter Faninstil, der als Schweißfacharbeiter tätig ist, Michael Steiger aus der Arbeitsvorbereitung und der Qualitätsmanagementbeauftragte Martin Utri sind seit dem Jahr 2007 bei BUT beschäftigt und werden nun für ihre

10-jährige Firmenzugehörigkeit geehrt. Damit sind sie nicht die Einzigen, denn bei BUT ist eine große Zahl an Mitarbeitern langjährig beschäftigt. Von den aktuell 40 Mitarbeitern konnten in der Vergangenheit schon knapp die Hälfte ihre 10-jährige Firmenzugehörigkeit feiern.



Rund die Hälfte der Belegschaft ist 10 Jahre und mehr bei BUT beschäftigt.

IMPRESSUM

Herausgeber:

BUT Blech- und Tortechnik GmbH
Archimedesstraße 23

D-77933 Lahr

Tel.: +49 (0) 78 21 / 94 00-0

info@but-lahr.de

www.but-lahr.de

Geschäftsführer:

Zenko Fedoran, Achim Redt



Innovative Blechbearbeitung
für hochwertige Produkte:
www.but-lahr.de

Realisierung:

Das Marketing Büro®
Diplom-Volkswirt Markus Gschwind
UG (haftungsbeschränkt)

www.dasmarketingbuero.de

Bildquellen:

Seite 1: BUT/Hubert Braxmaier, Hansgrohe, Durlum, Weinig
Seite 2: Hansgrohe, BUT
Seite 3: Durlum, Weinig
Seite 4: BUT, Team Snowstorm